锁具产品质量孟州市监督抽查实施细则

本细则适用孟州市市场监督管理局组织的锁具产品质量监督抽查。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则等。

1.抽样方法

以随机抽样方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

**表1 抽取样品数量(不含互开率)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品种类 | 抽样数量（把） | 检验样品数量（把） | 备用样品数量（把） |
| 1 | 挂锁 | 16 | 8 | 8 |
| 2 | 家具锁 | 10 | 5 | 5 |
| 3 | 自行车锁 | 10 | 5 | 5 |
| 4 | 外装门锁 | 10 | 5 | 5 |
| 5 | 插芯门锁 | 10 | 5 | 5 |
| 6 | 球形门锁 | 10 | 5 | 5 |
| 7 | 机械防盗锁 | 10 | 5 | 5 |

执行GB 21556的弹子挂锁检验互开率，规格为30mm的抽取锁（头）60把，其中检验样品30把，备用样品30把，规格为35mm、40mm、45mm、50mm、60mm和75mm的抽取锁（头）100把，其中检验样品50把，备用样品50把；执行QB/T 1918的挂锁检验互开率，抽取锁（头）100把，其中检验样品50把，备用样品50把。

弹子家具锁检验互开率，锁头直径<20mm、钥匙牙花数为4个的抽取锁（头）60把，其中检验样品30把，备用样品30把，锁头直径<20mm、钥匙牙花数为5个，锁头直径≥20mm、钥匙牙花数为4个，锁头直径≥20mm、钥匙牙花数为5个的抽取锁（头）100把，其中检验样品50把，备用样品50把；叶片家具锁检验互开率钥匙牙花数为5个的抽取锁（头）60把，其中检验样品30把，备用样品30把，牙花数为6个的抽取锁（头）100把，其中检验样品50把，备用样品50把。

弹子自行车锁检验互开率，为条形自行车锁、钥匙牙花数为4个的，抽取锁（头）40把，其中检验样品20把，备用样品20把，条形自行车锁、钥匙牙花数≥5个，蟹钳形自行车锁和U形自行车锁、钥匙牙花数为4、5、≥6个，抽取锁（头）100把，其中检验样品50把，备用样品50把；叶片自行车锁检验互开率，钥匙牙花数为5个的，抽取锁（头）60把，其中检验样品30把，备用样品30把，钥匙牙花数≥6个的，抽取锁（头）100把，其中检验样品50把，备用样品50把。

执行GB 21556的外装门锁、弹子插芯门锁、球形门锁、机械防盗锁检验互开率，单排子弹子锁抽取锁（头）100把（个），其中检验样品50把（个），备用样品50把（个），多排子弹子锁抽取锁头200把（个），其中检验样品100把（个），备用样品100把（个）；执行QB/T 2473的外装门锁、QB/T 2474的弹子插芯门锁、QB/T 2476-2017的球形门锁检验互开率，A级抽取锁头200把（个），其中检验样品100把（个），备用样品100把（个），B级和C级各抽取锁（头）100把（个），其中检验样品50把（个），备用样品50把（个）。叶片插芯门锁检验互开率，抽取锁90把，其中检验样品45把，备用样品45把。

2.检验依据

**表2挂锁**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 钥匙不同牙花数 | GB 21556-2008  QB/T 3836-1999（现行有效标准  QB/T 1918-2011引用） |
| 2 | 互开率 | GB 21556-2008  QB/T 1918-2011 |
| 3 | 防敲击开启 | GB 21556-2008  QB/T 1918-2011 |
| 4 | 锁梁抗拉力 | GB 21556-2008  QB/T 1918-2011 |
| 5 | 跌落要求（抗跌落） | GB 21556-2008  QB/T 1918-2011 |
| 6 | 锁头防拔安全装置（防拔安全装置） | GB 21556-2008  QB/T 1918-2011 |
| 7 | 耐用度（使用寿命） | GB 21556-2008  QB/T 3836-1999（现行有效标准  QB/T 1918-2011引用） |
| 8 | 外观缺陷 | QB/T 1918-2011 |
| 9 | 电镀表面 | QB/T 1918-2011 |
| 10 | 涂层表面 | QB/T 1918-2011 |
| 11 | 开锁操作 | QB/T 1918-2011 |
| 12 | 钥匙插拔力 | QB/T 3836-1999（现行有效标准  QB/T 1918-2011引用） |
| 13 | 锁梁下压闭合力 | QB/T 3836-1999（现行有效标准  QB/T 1918-2011引用） |
| 14 | 锁梁扭矩 | QB/T 1918-2011 |
| 15 | 锁梁防剪切 | QB/T 1918-2011 |
| 16 | 耐冲击 | QB/T 1918-2011 |
| 17 | 锁芯抗拉力 | QB/T 1918-2011 |
| 18 | 抗跌落 | QB/T 1918-2011 |
| 19 | 耐腐蚀 | QB/T 1918-2011 |

**表3家具锁**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 钥匙不同牙花数（弹子锁、叶片锁） | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 2 | 互开率（弹子锁、叶片锁） | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 3 | 锁舌伸出长度 | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 4 | 锁头固定连接静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 5 | 锁头固定连接扭矩 | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 6 | 锁芯拔动件扭矩 | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 7 | 锁舌侧向静载荷 | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 8 | 蟹钳舌静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 9 | 各铆接件静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 10 | 锁头防拔安全装置（弹子锁头结构） | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 11 | 使用寿命（弹子锁、叶片锁） | GB 21556-2008  QB/T 1621-2015 |
| 12 | 锁头、钥匙外观 | QB/T 1621-2015 |
| 13 | 电镀件外观 | QB/T 1621-2015 |
| 14 | 涂层件外观 | QB/T 1621-2015 |
| 15 | 钥匙插拔、旋转 | QB/T 1621-2015 |
| 16 | 钥匙拔出静拉力 | QB/T 1621-2015 |
| 17 | 斜舌闭合力 | QB/T 1621-2015 |
| 18 | 钥匙开启扭矩 | QB/T 1621-2015 |
| 19 | 电镀件耐腐蚀 | QB/T 1621-2015 |
| 20 | 涂层附着力 | QB/T 1621-2015 |

**表4 自行车锁**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 钥匙不同牙花数 | GB 21556-2008  QB/T 1001-2006 |
| 2 | 互开率 | GB 21556-2008  QB/T 1001-2006 |
| 3 | 留匙角度 | GB 21556-2008  QB/T 3836-1999（现行有效标准  QB/T 1918-2011引用） |
| 4 | 锁头防敲击开启 | GB 21556-2008  QB/T 1001-2006 |
| 5 | 外露锁头径向静载荷 | GB 21556-2008  QB/T 1001-2006 |
| 6 | 套嘴承受静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 3836-1999（现行有效标准  QB/T 1918-2011引用） |
| 7 | 锁环承受静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 1001-2006 |
| 8 | 扳手与锁环连接静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 1001-2006 |
| 9 | 条形自行车锁承受静拉力  （条形锁牢固度） | GB 21556-2008  QB/T 1001-2006 |
| 10 | U型自行车锁承受静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 1001-2006 |
| 11 | 锁头防拔安全装置 | GB 21556-2008  QB/T 1001-2006 |
| 12 | 耐用度（使用寿命度） | GB 21556-2008  QB/T 1001-2006 |
| 13 | 锁体表面质量 | QB/T 1001-2006 |
| 14 | 锁头、钥匙表面质量 | QB/T 1001-2006 |
| 15 | 电镀层表面质量 | QB/T 1001-2006 |
| 16 | 涂层表面质量 | QB/T 1001-2006 |
| 17 | 钥匙插拔、开启 | QB/T 3836-1999（现行有效标准  QB/T 1918-2011引用） |
| 18 | 闭合力 | QB/T 1001-2006 |
| 19 | 锁环回位 | QB/T 1001-2006 |
| 20 | 蟹钳锁防撬 | QB/T 1001-2006 |
| 21 | 锁环保险装置 | QB/T 1001-2006 |
| 22 | U形锁防撬 | QB/T 1001-2006 |
| 23 | 锁芯扭矩 | QB/T 1001-2006 |
| 24 | 外漏表面耐腐蚀性 | QB/T 1001-2006 |
| 25 | 涂层附着力 | GB/T 9286-2021 |

**表5 外装门锁**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 钥匙不同牙花数（钥匙理论牙花数） | GB 21556-2008  QB/T 2473-2017 |
| 2 | 互开率 | GB 21556-2008  QB/T 2473-2017 |
| 3 | 锁舌伸出长度 | GB 21556-2008  QB/T 2473-2017 |
| 4 | 双向锁头结构 | GB 21556-2008 |
| 5 | 锁头螺孔静拉力 | GB 21556-2008 |
| 6 | 弹子孔封片静拉力 | GB 21556-2008 |
| 7 | 拉手静拉力 | GB 21556-2008 |
| 8 | 执手静拉力 | GB 21556-2008 |
| 9 | 保险钮静拉力 | GB 21556-2008 |
| 10 | 安全链静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 2473-2017 |
| 11 | 锁舌侧向静载荷 | GB 21556-2008  QB/T 2473-2017 |
| 12 | 锁舌轴向静载荷 | GB 21556-2008  QB/T 2473-2017 |
| 13 | 锁扣盒静拉力 | GB 21556-2008 |
| 14 | 锁扣板静拉力 | GB 21556-2008 |
| 15 | 锁头防拔安全装置 | GB 21556-2008  QB/T 2473-2017 |
| 16 | 钥匙扭矩 | GB 21556-2008  QB/T 2473-2017 |
| 17 | 锁头传动条扭矩 | GB 21556-2008  QB/T 2473-2017 |
| 18 | 锁体拉动件扭矩 | GB 21556-2008  QB/T 2473-2017 |
| 19 | 执手扭矩 | GB 21556-2008 |
| 20 | 使用寿命 | GB 21556-2008 |
| 21 | 铆接牢固度 | QB/T 2473-2017 |
| 22 | 外漏件表面 | QB/T 2473-2017 |
| 23 | 配合间隙 | QB/T 2473-2017 |
| 24 | 有覆盖层外漏表面 | QB/T 2473-2017 |
| 25 | 无覆盖层外漏表面 | QB/T 2473-2017 |
| 26 | 钥匙启、闭力矩 | QB/T 2473-2017 |
| 27 | 旋钮（执手）启、闭力矩 | QB/T 2473-2017 |
| 28 | 钥匙插拔力 | QB/T 2473-2017 |
| 29 | 斜舌返回力 | QB/T 2473-2017 |
| 30 | 斜舌关闭力 | QB/T 2473-2017 |
| 31 | 呆舌轴向负载启、闭 | QB/T 2473-2017 |
| 32 | 旋钮（执手）扭矩 | QB/T 2473-2017 |
| 33 | 旋钮（执手）轴向静拉力 | QB/T 2473-2017 |
| 34 | 执手径向静载荷 | QB/T 2473-2017 |
| 35 | 斜舌拉手静拉力 | QB/T 2473-2017 |
| 36 | 锁扣盒（板）侧向静载荷 | QB/T 2473-2017 |
| 37 | 锁芯扭矩 | QB/T 2473-2017 |
| 38 | 锁头轴向静载荷 | QB/T 2473-2017 |
| 39 | 有机覆盖层铅笔硬度 | GB/T 6739-2006  GB/T 6739-2022 |
| 40 | 有机覆盖层附着力 | GB/T 9286-2021 |
| 41 | 耐腐蚀 | QB/T 2473-2017 |
| 42 | 钥匙齿数 | QB/T 2473-2017 |
| 43 | 钥匙牙花不同高度数 | QB/T 2473-2017 |
| 44 | 同一牙花相邻数 | QB/T 2473-2017 |

**表6 插芯门锁**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 钥匙不同牙花数、每组锁的钥匙牙花数、钥匙理论牙花数 | GB 21556-2008  QB/T 2474-2017 |
| 2 | 互开率 | GB 21556-2008  QB/T 2474-2017 |
| 3 | 锁舌伸出长度 | GB 21556-2008  QB/T 2474-2017 |
| 4 | 方舌轴向静载荷 | GB 21556-2008 |
| 5 | 方舌侧向静载荷 | GB 21556-2008 |
| 6 | 钩舌静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 2474-2017 |
| 7 | 斜舌侧向静载荷 | GB 21556-2008 |
| 8 | 锁头与锁体连接（弹子锁） | GB 21556-2008 |
| 9 | 执手扭矩 | GB 21556-2008 |
| 10 | 执手径向静载荷 | GB 21556-2008  QB/T 2474-2017 |
| 11 | 执手轴向静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 2474-2017 |
| 12 | 锁头防拔安全装置 | GB 21556-2008  QB/T 2474-2017 |
| 13 | 方舌、钩舌使用寿命 | GB 21556-2008 |
| 14 | 斜舌使用寿命 | GB 21556-2008 |
| 15 | 产品出厂每箱无同牙花数 | GB 21556-2008 |
| 16 | 铆接牢固度 | QB/T 2474-2017 |
| 17 | 外漏件表面 | QB/T 2474-2017 |
| 18 | 配合间隙 | QB/T 2474-2017 |
| 19 | 有覆盖层外漏表面 | QB/T 2474-2017 |
| 20 | 无覆盖层外漏表面 | QB/T 2474-2017 |
| 21 | 钥匙、旋钮启、闭力矩 | QB/T 2474-2017 |
| 22 | 执手启、闭力矩 | QB/T 2474-2017 |
| 23 | 按压按钮开启力 | QB/T 2474-2017 |
| 24 | 锁头钥匙插、拔力 | QB/T 2474-2017 |
| 25 | 斜舌返回力 | QB/T 2474-2017 |
| 26 | 斜舌关闭力 | QB/T 2474-2017 |
| 27 | 呆舌轴向负载启、闭 | QB/T 2474-2017 |
| 28 | 锁舌侧向静载荷 | QB/T 2474-2017 |
| 29 | 锁舌轴向静载荷 | QB/T 2474-2017 |
| 30 | 锁定状态外执手扭矩 | QB/T 2474-2017 |
| 31 | 解锁状态外执手扭矩 | QB/T 2474-2017 |
| 32 | 旋钮扭矩 | QB/T 2474-2017 |
| 33 | 旋钮轴向静拉力 | QB/T 2474-2017 |
| 34 | 锁定状态外按压按钮静载荷 | QB/T 2474-2017 |
| 35 | 解锁状态外按压按钮静载荷 | QB/T 2474-2017 |
| 36 | 锁芯扭矩 | QB/T 2474-2017 |
| 37 | 钥匙扭矩 | QB/T 2474-2017 |
| 38 | 锁扣板侧向静载荷（斜舌孔、呆舌孔） | QB/T 2474-2017 |
| 39 | 锁扣板静拉力 | QB/T 2474-2017 |
| 40 | 锁头轴向静载荷 | QB/T 2474-2017 |
| 41 | 锁头传动条扭矩 | QB/T 2474-2017 |
| 42 | 覆板（盖圈）抗冲击 | QB/T 2474-2017 |
| 43 | 有机覆盖层铅笔硬度 | GB/T 6739-2006  GB/T 6739-2022 |
| 44 | 有机覆盖层附着力 | GB/T 9286-2021 |
| 45 | 耐腐蚀 | QB/T 2474-2017 |
| 46 | 钥匙齿数 | QB/T 2474-2017 |
| 47 | 钥匙牙花不同高度数 | QB/T 2474-2017 |
| 48 | 同一牙花相邻数 | QB/T 2474-2017 |

**表7 球形门锁**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 钥匙不同牙花数 | GB 21556-2008 |
| 2 | 互开率 | GB 21556-2008  QB/T 2476-2017 |
| 3 | 锁舌伸出长度 | GB 21556-2008  QB/T 2476-2017 |
| 4 | 保险锁舌保险功能 | GB 21556-2008 |
| 5 | 执手扭矩 | GB 21556-2008 |
| 6 | 执手轴向静拉力 | GB 21556-2008  QB/T 2476-2017 |
| 7 | 执手径向静载荷 | GB 21556-2008  QB/T 2476-2017 |
| 8 | 锁舌侧向静载荷 | GB 21556-2008  QB/T 2476-2017 |
| 9 | 锁舌保险后轴向静载荷 | GB 21556-2008 |
| 10 | 固定锁旋钮静拉力 | GB 21556-2008 |
| 11 | 固定锁螺孔静拉力 | GB 21556-2008 |
| 12 | 拉手套锁按钮静载荷 | GB 21556-2008 |
| 13 | 弹子锁锁头防拔安全装置，  固定锁锁舌防锯安全装置 | GB 21556-2008 |
| 14 | 使用寿命 | GB 21556-2008 |
| 15 | 铆接牢固度 | QB/T 2476-2017 |
| 16 | 外漏件表面 | QB/T 2476-2017 |
| 17 | 配合间隙 | QB/T 2476-2017 |
| 18 | 有覆盖层外露表面 | QB/T 2476-2017 |
| 19 | 无覆盖层外露表面 | QB/T 2476-2017 |
| 20 | 钥匙、固定锁旋钮启、闭力矩 | QB/T 2476-2017 |
| 21 | 执手启、闭力矩 | QB/T 2476-2017 |
| 22 | 按压按钮开锁力 | QB/T 2476-2017 |
| 23 | 锁头钥匙插、拔力 | QB/T 2476-2017 |
| 24 | 斜舌返回力 | QB/T 2476-2017 |
| 25 | 斜舌关闭力 | QB/T 2476-2017 |
| 26 | 呆舌轴向负载启、闭 | QB/T 2476-2017 |
| 27 | 锁舌轴向静载荷 | QB/T 2476-2017 |
| 28 | 锁定状态外执手扭矩 | QB/T 2476-2017 |
| 29 | 解锁状态执手扭矩 | QB/T 2476-2017 |
| 30 | 旋钮扭矩 | QB/T 2476-2017 |
| 31 | 旋钮轴向静拉力 | QB/T 2476-2017 |
| 32 | 锁定状态外按压按钮静载荷 | QB/T 2476-2017 |
| 33 | 解锁状态外按压按钮静载荷 | QB/T 2476-2017 |
| 34 | 锁芯扭矩 | QB/T 2476-2017 |
| 35 | 钥匙扭矩 | QB/T 2476-2017 |
| 36 | 锁扣板侧向静载荷 | QB/T 2476-2017 |
| 37 | 锁头轴向静拉力 | QB/T 2476-2017 |
| 38 | 锁头传动条扭矩 | QB/T 2476-2017 |
| 39 | 外盖圈抗冲击 | QB/T 2476-2017 |
| 40 | 外球形执手抗变形 | QB/T 2476-2017 |
| 41 | 有机覆盖层铅笔硬度 | GB/T 6739-2006  GB/T 6739-2022 |
| 42 | 有机覆盖层附着力 | GB/T 9286-2021 |
| 43 | 耐腐蚀 | QB/T 2476-2017 |
| 44 | 钥匙齿数 | QB/T 2476-2017 |
| 45 | 钥匙理论牙花数 | QB/T 2476-2017 |
| 46 | 钥匙牙花不同高度数 | QB/T 2476-2017 |
| 47 | 同一牙花相邻数 | QB/T 2476-2017 |
| 48 | 锁头防拔安全装置 | QB/T 2476-2017 |

**表8 机械防盗锁**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 钥匙不同牙花数 | GB 21556-2008 |
| 2 | 互开率 | GB 21556-2008 |
| 3 | 锁舌伸出长度 | GB 21556-2008 |
| 4 | 操纵件受破坏后及主锁舌伸出后状态 | GB 21556-2008 |
| 5 | 锁头与锁头连接静拉力 | GB 21556-2008 |
| 6 | 锁扣盒及密码锁防护外壳强度 | GB 21556-2008 |
| 7 | 锁舌强度 | GB 21556-2008 |
| 8 | 钥匙扭矩 | GB 21556-2008 |
| 9 | 执手静拉力及扭矩 | GB 21556-2008 |
| 10 | 磁弹子静载荷及磁感应强度 | GB 21556-2008 |
| 11 | 锁头防拔安全装置 | GB 21556-2008 |
| 12 | 防破坏功能 | GB 21556-2008 |
| 13 | 使用寿命 | GB 21556-2008 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3.判定规则

**3.1依据标准**

GB 21556-2008 锁具安全通用技术条件

QB/T 1918 -2011挂锁

QB/T 1621-2015 家具锁

QB/T 1001-2006 自行车锁

QB/T 2473-2017 外装门锁

QB/T 2474-2017 插芯门锁

QB/T 2476-2017 球形门锁

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**3.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。